

## ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ серии AirStation® производительностью до 3,6 м³/мин

Винтовые маслозаполненные компрессоры AirStation® предназначены для бесперебойного и экономичного производства сжатого воздуха на промышленных предприятиях. Отличительные особенности - компактный продуманный дизайн, качественная сборка и ключевые компоненты ведущих мировых производителей.

Винтовые компрессоры серии AirStation® выпускаются в двух исполнениях: исполнение базовое (A) и исполнение на ресивере (AR).



В диапазоне производительности до 3,6 м³/мин работают следующие модели компрессоров:

- A18 AirStation®
- A22 AirStation®
- AR18 AirStation®
- AR22 AirStation®

**(Технические данные и габаритные размеры**  
смотри стр. 18)



На фотографии: A22 AirStation®  
AR22 AirStation®

### Функциональные особенности:

- Современная, энергосберегающая конструкция винтового блока.
- Оптимально экономичный режим работы компрессора благодаря микроконтроллерному управлению.

Минимальные потери давления на всех ключевых компонентах компрессора складываются в оптимальную суммарную экономию энергозатрат.

- Эффективная система сепарации масла с остаточным содержанием масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.

Удобный доступ к фильтрам и сепараторам для их сервисного обслуживания.

### Компактная конструкция и уровень шума до 80 дБ



Компрессоры AirStation® оснащены шумо- и виброизоляцией и могут быть установлены в любом производственном помещении, в непосредственной близости от потребителя.

Пропадает необходимость прокладки длинных магистралей сжатого воздуха.

## Конструкция и технические характеристики

Винтовые маслозаполненные компрессоры AirStation® производят промышленный сжатый воздух со степенью очистки превосходящей Класс 8 по ГОСТ 17433-80.

### Исполнение базовое (A).



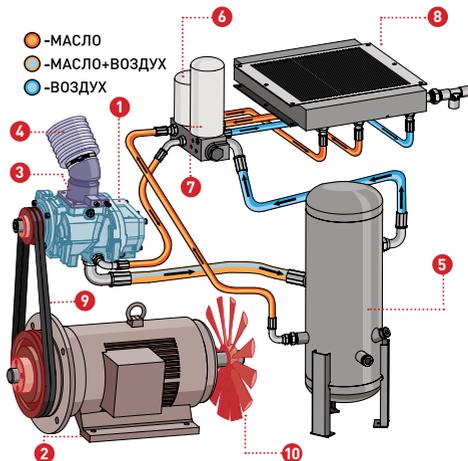
### Исполнение на ресивере (AR).

Имеет следующие преимущества в использовании:

- Предотвращение пульсаций в линии сжатого воздуха при увеличении числа потребителей.
- Снижение цикличности смены режимов работы компрессора, что уменьшает износ винтового блока, электрического двигателя, системы привода.
- Существенная экономия электроэнергии.
- Сепарация конденсата.



## Схема работы компрессора



1. Винтовой блок
2. Электродвигатель привода компрессора
3. Клапан всасывающий
4. Фильтр воздушный
5. Бак-сепаратор
6. Фильтр масляный
7. Фильтр-маслоотделитель (сепаратор)
8. Воздушно-масляный радиатор
9. Ремень привода компрессора
10. Крыльчатка охлаждения воздушно-масляного радиатора



### Контроллер e-Log

Контроллер **e-Log** управляет работой компрессора полностью в автоматическом режиме, а также даёт пользователю необходимую информацию о рабочем давлении, температуре воздушно-масляной смеси, времени работы компрессора, и.т.д.



### Винтовой блок

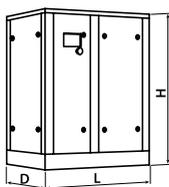
Винтовой блок с современным энергосберегающим профилем винтов.

При вращении винтовой пары воздушно-масляная смесь, под действием избыточного давления, заполняет зазоры между роторами, исключая их соприкосновение. Это увеличивает срок эксплуатации винтовой пары.

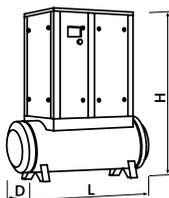
блок A18 AirStation®

**Технические данные компрессоров серии Air Station® производительностью до 3,6 м<sup>3</sup>/мин**

Код	Модель	Мощность привода (кВт)	Максимальное рабочее давление (бар)	Производительность (м <sup>3</sup> /мин)	Напряжение (фаз/В/Гц)	Шум (дБ)	Объем ресивера (литр)	Резьбовое соединение
11100041	A18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	-	3/4"
11100042			10	2,50				
11100043			13	2,20				
11100045	AR18	18,5	8	3,10	3/380/50	70	500	3/4"
11100046			10	2,50				
11100047			13	2,20				
11100051	A22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	-	3/4"
11100052			10	3,00				
11100053			13	2,60				
11100055	AR22	22,0	8	3,60	3/380/50	70	500	3/4"
11100056			10	3,00				
11100057			13	2,60				


**Габаритная схема компрессора A**

Модель	Высота H, (мм)	Ширина D, (мм)	Длина L, (мм)	Масса (кг)
A18	1270	800	1000	415
A22	1270	800	1000	435


**Габаритная схема компрессора AR**

Модель	Высота H, (мм)	Ширина D, (мм)	Длина L, (мм)	Масса (кг)
AR18	1860	800	1800	570
AR22	1860	800	1800	590